INNOVACIONES PARA VIVIR



Descripción

El QuietR™Duct Boardes unaplacarígida defibra devidrio conresinas aglutinantes queposeen unafuerte resistencia al impactoyala flama, ademásdecontar conun refuerzo decapadealuminio quele daun acabadometálico. Este aislamiento térmico y acústico está diseñado especialmente parala fabricaciónde ductosdeaire.

Usos y Aplicaciones

Las placasdeQuietRTMDuct Boardpueden ser utilizadas parala fabricaciónde componentespara sistemas comercialesy residenciales decalefacción, ventilación y aire acondicionado, los cualesoperena presiones estáticas de ± 2 pulg. w.g. (500 Pa), contemperaturas internas deaire de 4°C (40°F) hasta 121°C (250°F) velocidades de30.5 m/s (6,000 ft/min).

Usando estas placas, se puedenfabricar fácil yrápidamenteen el sitio detrabajo: secciones rectas, codos, "T's", ramales y otros elementos quepermitirán un completosistema detransmisión de aire.

Ventajas

Máxima eficiencia térmica

Este producto puede reducir los costos funcionamiento mediante disminución de la pérdida o ganancia de calor de las paredes de los ductos y la conservación de energía.



Máxima eficiencia acústica

Los sistemas fabricados conestas placas Absorben el ruido provocadopor los ventiladores vel flujo deaire en los ductos de aire acondicionado calefacción, comotambiénlos ruidos secoscausados por la expansión, contracciónyvibración, ayudandoa crear un ambiente más silencioso y cómodo.

Resistencia ignífuga

Su valordepropagación deflama es menor a25 yparageneraciónde humosmenor a50 deacuerdoconlo estipulado en la norma UL 723.

Temperatura y velocidad del aire

El DuctBoard ha sido diseñado para funcionar aunavelocidadinterna de aire de30.5 m/s (6,000 ft/min) ya temperaturas menores alos 121°C (250°F).

No favorece la corrosión

La naturaleza no ferrosa dela fibra de vidrio no favorecela corrosión enacero, cobrevaluminio. Resultado: Mayor vida útil enequipos einstalaciones.

Fácil de instalar y manejar

Por su facilidad demanejo, densidady flexibilidad es un material defácil fabricación einstalación, tanto en secciones rectas, codos, tubos en "T", ramales ydemáselementosdel sistema completo de transmisión deaire; ademásdereducirel tiempode inspección.



Propiedades

Desempeño Acústico	125	250	500	1000	2000	4000	NRC
Tipo 475, 1" (25mm)	0.08	0.19	0.69	0.94	0.99	0.98	0.70
Tipo 800, 1" (25mm)	0.08	0.19	0.69	0.94	0.99	0.98	0.70
Tipo 8 0 0, 1 ½ "(38mm)	0.12	0.33	0.92	1.04	1.03	1.02	0.85
Tipo 1400, 2" (51mm)	0.14	0.72	1.15	1.12	1.06	1.07	1.00

 $Estos datos fueron recogidos usando un tama \~no demuestra limitado y no son valores absolutos. Por lo tanto, tolerancias razonables deben aplicarse. Las pruebas fueron conducidas de acuerdo con la norma ASTM C423, Montaje A (material puesto contra un forro s\'olido).$

Normatividad

UL 723

Penetración deflama ygeneración de humos.

UL-181 Clase 1

"Standard for Air Ducts" y
NFPA-90 Ay 90 B.

ICC (International Mechanical Code)

SBCC, BOCA y CABO (Coros of Engineers Guide Spec)

NYM MEA #186-69

Estándares desarrollados por la NAIMA garantizan un correcto desempeño del producto alargo plazo.

Presentación

QuietRTMFiberGlass DuctBoard estadisponible enlos siguientes modelos:

Tipo	Espesor	Densidad, pcf (kg/m²)	
Tipo 475	1" (25mm)	4.4 (70)	
Tipo 800	1" (25mm)	5.3 (85)	
Tipo 800	1½" (38mm)	3.8 (61)	
Tipo 1400	2" (51mm)	3.8 (61)	

El Tipo indicala flexibilidaddela placa, definidapor su rigidez. La selección del tipo depende del tamaño del ducto, la presión y el refuerzo usados. Los espesores de 1½" (38mm) y 2" (51mm) danun mejor desempeño termico.



Usos no adecuados

Los ductosfabricados con Fibra de Vidrio no debenutilizarse paralas siguientes aplicaciones:

- A. En ductos de Extracción de cocinas, o para el transporte de sólidos o gases corrosivos.
- B. En contactoconconcretoobajotierra.
- C.Ala intemperie.
- D. Comocubiertasoprotecciones de equipo construido.
- E. Colocarsejunto amotores eléctricos quegeneren gran cantidaddecalor y no cuentenconprotección adecuada.
- F. En canalizaciones verticales, para sistemas deventilación deunaaltura mayor adospisos.
- G.En equipos decombustión que utilicen carbónomadera, oen un equipode cualquier tipo queno tengacontrol de temperatura.
- H. En el ladodealta presión ensistemasde volumen de aire variable, a menos que sea reforzado para soportar la presión del ventilador.
- I. En los canales de construcción don de las salidas defuego son requeridas, a menos queéstas cuentenconun refuerzo deplacade metal.
- J. Cuandoel sistema deductos esta colocado en un espacio acondicionado, y es utilizado solo para enfriamiento(la calefacción proviene deotrosistema), amenos quetodoslos registros quepermiten la entradade aire húmedo al sistema, estén completamente sellados durantela épocadecalentamiento (para prevenir quese forme condensación dentro del sistema deductos).

Ductos de aire Clase I UL

Los estándares 90A y90B dela Asociación Nacional para la Prevención de Incendios (NFPA) indican quelos ductosutilizados parasistemas deaire acondicionadov sistemas deventilación debenser Clase 0 o 1. Estos estándaresfijan requerimientos muy estrictos para las pruebas de resistencia ala flama yal maltrato.

Paracumplir conlos requerimientos de DuctosClase 1, el sistema deductos deberácumplir satisfactoriamente conlas pruebasindicadasenla norma UL 181, tales comoerosión, pérdidade presión, impacto, deformación, perforaciones, cargaestática, resistencia ala flama y generación de humos.

Recomendaciones de Aplicación

La Fabricacióneinstalaciónde Ductos de Fibra deVidrio debeser deacuerdoalos requerimientos de UL yalos métodos publicadospor Owens Corning, o las últimas ediciones de NAIMA (North American Insulation Manufacturers Association) Estándares para la construcción de Ductos de Fibra de Vidrioo SMACNA (Sheet Metal and Air Conditioning Contractors National Association). Cualquiera delos métodos de sellado utilizados, tambiéndebende cumplir conla norma UL 181. EL USO DE CUALQUIER SISTEMA DE SELLADO NO ENLISTADO EN LA NORMA UL 181 ANULA LA CLASIFICACION CLASE 1 PARA DUCTOS DE AIRE.

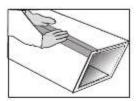
La preparación y armado del ducto se podráhacermanualómecánicamentey siguiendocadauno delas indicaciones:

- Formación del ducto
- Unión dedos secciones
- Construcción de los empalmes
- Montajes clasificados comoresistentes a las llamas
- Sellado por mediodecinta sensible ala presión, termosellable, mastique ytela de vidrio.



1. Utilizando cinta adhesiva sensible a la presión.- Enlistadayregistradaenla UL181A ParteI (P).

- a. Todas las uniones longitudinales o circunferenciales debenser engrapadascon terminaciones exteriores de ½ plg(13mm) (min.), 2 plg(50mm)(aprox. O.C.)
- b. Limpiar conun pañolimpio lasuperficie dondese colocarálacinta adhesiva; si la superficietiene grasao aceite, el paño deberá hume decerse con el solvente apropiado. Ver las recomendaciones del fabricante de la cinta adhesiva para mayor información.
- c.Coloquelacintaadhesivaalo largo delas orillas engrapadasyfrote firmementeenel lugar inmediatamente después dela aplicaciónutilizandouna espátulau otra herramientaapropiada.
- d. Cuandose instaleatemperaturaspor abajo de10°C (50°F), se deberáutilizar una planchadeselladoencalienteparaasegurar unacorrectaunión.
- e. Cuandose instaleatemperaturasmenores a 0°C (32°F), nodebeusarse la cintaadhesiva enla superficiedela placapara ductos, debidoala posibilidaddeatrapar cristalesde hielo entre la superficiedela placayla cinta adhesiva, lo cualprovocaríaunamala adhesión. Primero se deberácalentarla superficiedela placapara eliminar la humedady/ola presenciadecristalesde hielo.

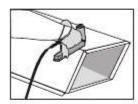


2. Utilizando cinta adhesiva termosellable.- Enlistadayregistradaenla UL181A. ParteII(H)

- a. Todas las uniones longitudinales o circunferenciales debenser engrapadascon terminacionesexterioresde½ plg(13mm) (min.), 2 plg(50mm)(aprox. O.C.)
- b. Limpiar conun pañolimpio la superficie dondese colocaralacintaadhesiva; si la superficietienegrasaoaceite, el pañodeberá humedecerseconel solventeapropiado. Ver las recomendaciones del fabricante de la cintaadhesivapara mayor información.

- c. Coloquela cintasobre la unión yselle la mismaconunaplanchadeselladotérmicoa unatemperaturade 260°C (500°F). No utilice pistoladecalentamiento, calor ypresión son necesariospara efectuarun buen sellado.
- d. Extienda ypresionecompletamentelacinta para asegurarunacorrectaunión. Los puntos decolorenla cintase obscureceráncuandose alcancelatemperatura decuada desellado.
- e. El uso degrapas puedeser omitidosi se utilizan máquinasdeselladoautomáticascomola Glass MasterClosemasters. Latemperaturade la plancha deberá estarmínimo343°C (650°F). El uso continuopuederequerir pausas periódicaspara permitir quela planchade sellado regrese a latemperatura ideal(343°C).

f.Deje enfriar la unión antes de aplicarle presión.



3. Utilizando mastique y tela de fibra de vidrio.- Enlistadayregistradaenla UL181, ParteIII (M).

- a.Todas las uniones longitudinales o circunferenciales debenser engrapadascon terminacionesexterioresde½ plg(13mm) (min.), 2 plg(50mm)(aprox. O.C.).
- b. Distribuya el mastique en las uniones y coloque la tela de fibra de vidrio sobre el mastique.
- c. Coloqueuna segundacapademastique sobre la teladefibra devidrio hastaqueno quedenhuecosvisibles.
- d. Permita secar todas las uniones siguiendo las recomendaciones de los fabricantes del mastiqueantesdepresurizar elsistema.



"OwensCorningproporcionaestasinstrucciones" talcomoestán "yrenunciaacual quier ya todaresponsabilidad porcual quierafaltade precisión, omisión, errortipográfico causado porelequipo deterceraspersonas. Al utilizar estasinstrucciones, ustedestá aceptando estar sujeto alasdisposiciones contenidas eneste párrafo. Estas instruccionesproporcionanum étodoilustrativo paralapreparación deductosy/o accesoriosdeOwensCorning. LasinstruccionesdeOwensCorningnotienenpor objeto resolvertodacontingenciaposible quepudierapresentarsedurantelainstalación in recomendarelusodeunaherramientaenparticular. Porlapresente, OwensCorning renunciaexpresamenteatodaresponsabilidad porcual quierreclamación por lesiones of allecimientoralacionadosoderivados por elusodes atasistruccionesó recomendacionesqueOwensCorninghaya proporcionadodeal gunaotraforma."



Recomendaciones de Almacenaje

Paraevitar la alteración delas propiedades del Duct Board Owens Corning le recomienda lo siguiente:

- Almacene el material en lugares protegidos delaintemperie.
- Que la primera camadel productoeste sobreunatarima demadera.
- Conserveel productoen su empaque hasta su uso.
- Estiba máxima recomendada 8 bolsas.
- Evite colocar el productos obrepisos mojados.
- Evite someter el productoa abusos mecánicos.
- Deje visibles las etiquetasqueidentifican el producto.

Espesor de la Placa	1"(2.5 cm)	1 ½" (3.8 cm)
Placas por Caja	6	4
Cajas por Tarima	15	15
Placas por Tarima	90	60

Por su seguridad

Evite ser sorprendidopor comprarproductos de dudosacalidad, los productos fabricados y comercializados por Owens Corning se apegan a estrictas normas decalidad, todos llevan etiquetas originales nuncafotocopiadas y empaques con los logotipos y marcas registradas por Owens Corning, encaso dedudal lámenos de inmediato.

Asistencia Técnica

Todoun equipodeprofesionales asu serviciolo asesorasin costoalguno pararesolver sus dudas acercadenuestros productos, permitiéndole conocertodoslos beneficios deaislar confibra de vidrio. Consólo llamar al (55) 5089 6767 o visitar nuestra página en Internet, Owens Corning respondeasus preguntas.





